

# Sabroe SAB 163 HR

## Specifications

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Hersteller            | Sabroe                                |
| Typ                   | SAB 163 HR                            |
| Kältemittel           | NH 3 (ammonia)                        |
| kW at 0°C/+40°C       | 1224,8                                |
| kW at -5°C/+40°C      | 1008,6                                |
| kW at -10°C/+40°C     | 822,4                                 |
| kW at -20°C/+40°C     | 625,0                                 |
| kW at -30°C/+40°C     | 392,2                                 |
| kW at -40°C/+40°C     | 225,7                                 |
| E-Motor Specs         | 5/101 Hz - 6/132 kW -<br>251/6019 RPM |
| Anlaufentlastung      | ✓                                     |
| Leistungsregelung     | ✓                                     |
| Auf einem Stahlrahmen | ✓                                     |
| Ölabscheider          | ✓                                     |
| m <sup>3</sup> / h    | 1291 m <sup>3</sup> /h                |
| Bemerkungen           | Y.o.b. 2004                           |
| Package / Rack        | ✓                                     |
| Größe                 | 2800x1300x1800 mm<br>(LxWxH)          |
| Stock                 | 2                                     |



## Description

### Used Sabroe SAB 163 HR

Gebrauchte Sabroe SAB 163 HR Schraubenkompressoranlage für R717 (Ammoniak). Komplett mit einem Schorch LN3225M-AB81L-Z Elektromotor (5,0/101 Hz, 6/132 kW, 251/6019 U/min), einem Sabroe OHU 4123D Ölabscheider (410 Liter), einem Sabroe OOSI 21141A Ölkühler und einer Ölpumpe. Der Kompressor hat eine Förderleistung von 1291 m<sup>3</sup>/h.







